

Nowy Sącz, dnia 20 grudnia 2024 r.

Sprawa: ZP.60.DWC.24.2024

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia sektorowego (robota budowlana), nie podlegającego pod ustawę prawo zamówień publicznych na podstawie art. 2 ust. 1 pkt 2) w związku z art. 5 ust. 4 pkt 3) ustawy p.z.p. (wartość zamówienia niższa niż progi unijne), prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego.

Ogłoszenie o przetargu nieograniczonym

**„MODERNIZACJA INSTALACJI BIOMASOWEJ 7,4 MW -WYKONANIE/DOSTAWA I MONTAŻ
EKONOMICZERA WODA – SPALINY W ZESPOLE KOTŁOWNI MILENIUM W NOWYM SĄCZU”**

Odpowiedzi na zapytania Wykonawców

Miejskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. w Nowym Sączu wyjaśnia treść SIWZ:

Pytanie 1

Zwracamy się prośbą o podanie dla 100% MCR kotła:

- a. Przepływu mediów dla projektowanego ekonomizera (spaliny i woda) (kg/h),
- b. Ciśnienie na wlocie i dopuszczalnych spadków,
- c. Składu spalin z wyraźnym zaznaczeniem jednostek (% molowy, % wagowy),
- d. Skład spalin po zsumowaniu musi wynosić 100%. W przeciwnym wypadku Zamawiający powinien dokonać interpolacji,
- e. Temperatur na wlocie/wylocie lub określenie wymaganych,
- f. Mocy wymiennika, jeżeli jest to punkt wyjściowy.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że dla:

- 1a. przepływ wody wynosi 120 - 250 Mg/h w zależności od chwilowego zapotrzebowania na ciepło, standardowo jest to ok. 180 Mg/h. Ze sprawozdań z badań środowiskowych prędkość średnia spalin wynosiła 8,41 m/s,
- 1b. ciśnienie wody z sieci to ok. 0,5 - 0,6 MPa, na kotły to ok. 0,9 - 1,2 MPa,
- 1c. w załączeniu raport z badań środowiskowych,
- 1d. w załączeniu raport z badań środowiskowych,
- 1e. temperatury za ekonomizerem suchym to ok. 110 - 120 °C,
- 1f. moc ekonomizera od 15% do 30% mocy kotła „7MW” (załącznik nr 1 do SIWZ „Opis przedmiotu zamówienia).

Pytanie 2

Jeżeli nie jest możliwe określenie ilości spalin to prosimy o podanie danych dla 100% MCR kotła:

- a. Temperatura spalin na wlocie i wylocie pierwszego ekonomizera,
- b. Temperatura wody sieciowej na wlocie i wylocie pierwszego ekonomizera,
- c. Przepływ wody sieciowej do ekonomizera.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że dla:

- 2a. temperatura wlotu spalin to 160 °C a wylotu to ok. 110 - 120°C,
- 2b. temperatura wody na wlocie do eco to 80 – 82°C na wylocie 84 – 86°C,
- 2c. przepływ od 80 - 110 Mg/h.

Pytanie 3

Proszę o udostępnienie tabeli regulacji sieci ciepłowniczej wraz z przepływami w okresach pracy kotła biomasowego.

Odpowiedź:

Zamawiający załącza tabelę.

Pytanie 4

Jakie są ograniczenia gabarytowe wymiennika?

Odpowiedź:

Do ustalenia podczas obowiązkowej wizji lokalnej.

Pytanie 5

Prosimy o podanie wartości współczynnika zanieczyszczeń i grubość zanieczyszczeń, jakie przyjąć należy na etapie projektowania wymiennika.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że powyższe dane winien ustalić projektant wymiennika.

Pytanie 6

Prosimy o określenie % przewymiarowania wymiennika z wyraźnym zaznaczeniem, czy dotyczyć ma czystego, czy zabrudzonego wymiennika.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że powyższe dane winien ustalić projektant wymiennika.

Pytanie 7

Zwracamy się z prośbą o określenie zakresu prac budowlanych.

Odpowiedź:

Zgodnie z SIWZ (załącznik nr 1 do SIWZ „Opis przedmiotu zamówienia”).

Pytanie 8

Czy ekonomizer ma być zainstalowany w istniejącym budynku czy na zewnątrz?

Odpowiedź:

Zamawiający zakłada montaż ekonomizera wewnątrz budynku jednak nie jest to konieczne.

Pytanie 9

Proszę o udostępnienie zdjęć:

- a. Miejsca wpięcia do instalacji spalinowej,
- b. Miejsca wpięcia do instalacji wodnej,
- c. Miejsca ustawienia ekonomizera.

Odpowiedź:

Do ustalenia podczas obowiązkowej wizji lokalnej.

Pytanie 10

W jakich godzinach mogą być wykonywane prace oraz czy jest możliwa praca na wydłużonym czasie pracy oraz w weekendy?

Odpowiedź:

Zamawiający nie ingeruje w czas pracy wykonawców, dostępność placu budowy wynosi 24/7. Praca ponad zwyczajowy czas pracy Zamawiającego, tj. pon-pt, 7:00-15:00 i np. w weekendy będzie wymagała uzgodnienia z Zamawiającym.

Pytanie 11

Warunki montażu ekonomizera do istniejącego kotła. Czy w miejscu prac znajduje się suwnica, bramy wjazdowe, drogi dojazdowe? (ogólne warunki transportu urządzenia do miejsca montażu).

Odpowiedź:

Podczas wizji lokalnej zostanie pokazany obszar wraz z całą infrastrukturą.

Pytanie 12

Czy zostało wyznaczone miejsce na wykonanie instalacji neutralizatora kondensatu?

Odpowiedź:

Do uzgodnienia w trakcie obowiązkowej wizji lokalnej.

Pytanie 13

Prosimy o informacje o możliwości spawania, cięcia, szlifowania w miejscu montażu ekonomizera, ogólne wytyczne BHP.

Odpowiedź:

Dozwolone są wszelakie prace montażowe wykonywane zgodnie z wymogami BHP.

Pytanie 14

Czy Zamawiający dysponuje ofertą firmy instalującej system scada na obiekcie na „wykonanie sterownia urządzeniem z panelu operatorskiego i z systemu scada (należy wprowadzić do systemu scada)”? Jeśli nie, to prosimy o podanie danych systemu scada oraz danych kontaktowych do firmy, która jest w stanie taką ofertę wykonawcy przedłożyć.

Odpowiedź:

Zamawiający nie dysponuje ofertą firmy instalującej system scada. Jest to Platforma Systemowa AVEVA InTouch od firmy ASTOR.

Pytanie 15

Czy Zamawiający wymaga utrzymania w czystości ekonomizera, który umożliwi jego eksploatację oraz kotła przez wiele miesięcy bez potrzeby ręcznego czyszczenia?

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga utrzymania w czystości ekonomizera. Należy przewidzieć system automatycznego czyszczenia w czasie pracy.

Pytanie 16

Czy Zamawiający przewiduje jakieś kary wynikające z konieczności odstawienia kotła do ręcznego czyszczenia ze względu na „zapchanie się”/zabrudzenie ekonomizera częściej niż raz w roku i czy Zamawiający przewiduje wykonywanie pomiarów gwarancyjnych? Jeżeli tak, to po jakim czasie będą wykonywane pomiary gwarancyjne?

Odpowiedź:

Zamawiający nie przewiduje powyższych kar wynikających zgodnie z powyższym opisem.

Pytanie 17

Czy dopuszczacie Państwo ręczne czyszczenie powierzchni konwekcyjnych ekonomizera przed przystąpieniem do pomiarów gwarancyjnych?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza powyższe.

Pytanie 18

Jeśli nastąpi konieczność odstawienia kotła do ręcznego czyszczenia w okresie krótszym niż pół roku, to kto będzie ponosił koszty tego czyszczenia?

Odpowiedź:

Powyższy koszt będzie ponosił Zamawiający.

Pytanie 19

Czy Zamawiający wymaga, aby ekonomizer posiadał możliwość automatycznego systemu czyszczenia? Z naszego doświadczenia, ekonomizer zabrudza się równie szybko jak pozostałe powierzchnie ogrzewalne kotła i bez systemu czyszczenia nie można uzyskać wymaganych parametrów. Czyszczenie samym sprężonym powietrzem może być niewystarczające i problematyczne dla utrzymania wymaganych parametrów obciążeniowych kotła i może wystąpić potrzeba ręcznego czyszczenia lub wygaszenia kotła ze względu na zabrudzenie się ekonomizera.

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga, aby ekonomizer posiadał możliwość automatycznego systemu czyszczenia.

Pytanie 20

Czy dopuszczacie Państwo zabudowę na ekonomizerze system czyszczenia oparty o generatory fali uderzeniowej, których skuteczność jest potwierdzona na wielu obiektach i posiada referencje w czyszczeniu kotłów biomasowych i węglowych? Instalacja ta charakteryzuje się niskim zużyciem powietrza. Medium roboczym jest sprężone powietrze. Nie ma konieczności budowy dodatkowego opodestowania dzięki możliwości odsuwania urządzeń od czyszczonych powierzchni i zabudowy na najbliższych istniejących podestach obsługowych. Instalacja oparta o generatory fal uderzeniowych nie wymaga rejestracji w UDT.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza powyższe rozwiązanie.

Pytanie 21

Jeżeli Zamawiający wymaga zabudowy systemu czyszczenia, to jakie wymagania musi spełniać instalacja automatycznego pneumatycznego czyszczenia powierzchni ekonomizera?

Z naszej strony proponujemy poniższe wymagania, które gwarantują długotrwałą oraz skuteczną pracę instalacji.

- dobór ilości urządzeń musi gwarantować skuteczne usuwanie osadów gromadzących się na powierzchniach grzewczych ekonomizera, tak aby umożliwić nieprzerwaną pracę kotła (bez konieczności odstawienia kotła do ręcznego czyszczenia powierzchni konwekcyjnych ekonomizera) minimum przez 180 dni przy zakładanym zakresie obciążenia,
- urządzenia i pozostałe elementy instalacji muszą mieć taką pojemność, aby aktualne przepisy nie wymagały ich rejestracji w Urzędzie Dozoru Technicznego,
- zabudowa urządzeń musi umożliwiać ich łatwy serwis z podestu obsługowego bez konieczności budowy dodatkowych podestów. W przypadku braku podestu obsługowego, czy takowy należy uwzględnić w ofercie.
- w dostawach należy przewidzieć osłony akustyczne w celu zmniejszenia hałasu.

Odpowiedź:

Zamawiający zgadza się na powyższe. Zamawiający nie wymaga rejestracji urządzeń pomocniczych w UDT.