

Nowy Sącz dn. 11 marca 2021 r.

Sprawa: SZP/DIN/Z/03/2021

dot. postępowania o udzielenie zamówienia sektorowego (robota budowlana), nie podlegającego pod ustawę prawo zamówień publicznych na podstawie art. 2 ust. 1 pkt 2) w związku z art. 5 ust. 4 pkt 3) ustawy p.z.p. (wartość zamówienia niższa niż progi unijne), prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na:

Wykonanie zadań pn.:

- a) „Przebudowa sieci ciepłowniczej - Odcinek E”
- b) „Przebudowa sieci ciepłowniczej - Odcinek F”

Odpowiedzi na zapytania Wykonawcy

Miejskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. w Nowym Sączu udziela następujących odpowiedzi na zapytania jednego z potencjalnych Wykonawców – bez ujawniania źródła zapytania.

Pytanie nr 1

W projekcie wykonawczym w pkt. 4 zapisano: „Płaszcz osłonowy PE-HD stosowany w procesie produkcji rur preizolowanych musi być wytłaczany na piankę PUR z polietylenu wysokiej gęstości PE-HD (minimum typu PE80) i musi spełniać wymagania normy PN-EN 253 PN-EN 253:2009+A2:2015”, natomiast w załączniku nr 1 do SIWZ pn. „szczegółowy opis przedmiotu zamówienia” zapisano: „Wykonawca musi zagwarantować, że sposób produkcji płaszcza osłonowego umożliwi uzyskanie (na skutek „koronowania” lub innego sposobu produkcji) wysokiej przyczepności izolacji poliuretanowej do zewnętrznej rury osłonowej, a producent polietylenowych rur winien dostarczyć certyfikat jakości 3.1.B wg PN-EN 10204. Przed dostawą należy dostarczyć kopie protokołów potwierdzające uzyskanie wysokiej przyczepności izolacji poliuretanowej do rury osłonowej.” W związku z powyższym, czy Zamawiający dopuszcza możliwość zaoferowania rur preizolowanych produkowanych zarówno metodą tradycyjną (nieciągłą) jak i rur produkowanych metodą ciągłą („conti”)?

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający informuje, że dopuszcza produkcję rur preizolowanych metodą tradycyjną (nieciągłą) z zastosowaniem koronowania oraz metodę ciągłą „conti”. Pod warunkiem, że dla metody ciągłej Wykonawca będzie posiadał odpowiednie badania przyczepności pianki dla rury przewodowej i osłonowej.

Pytanie nr 2

„Czy Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania rur preizolowanych posiadających skuteczną barierę dyfuzyjną objętą procedurą patentową – wyrobów preizolowanych, których podstawę pozytywnej oceny właściwości użytkowych stanowi Krajowa Ocena Techniczna, tj. **rur preizolowanych z rurą osłonową polietylenową o pogrubionych ściankach, stanowiącą skuteczną barierę dyfuzyjną - barierę wykonaną w inny sposób niż przez umieszczenie folii aluminiowej na styku rura osłona PEHD a pianka PUR?** Ponadto zaznaczamy, że istnieje możliwość wyprodukowania tą metodą zarówno rury jak i kształtki preizolowanych, co

umożliwia pozyskanie przez Państwa lepszej oferty pod względem technicznym niż oferty, gdzie aluminiowa bariera dyfuzyjna stosowana jest jedynie na rurach prostych. Prosimy o potwierdzenie możliwości zastosowania takiego rozwiązania w realizacji przedmiotu zamówienia.

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość zastosowania rur i elementów preizolowanych z barierą antydyfuzyjną wykonaną w inny sposób niż przez umieszczenie folii aluminiowej (warstwy antydyfuzyjnej) na styku rury płaszczowej PE-HD i pianki PUR. Pod warunkiem, że producent posiada odpowiedni certyfikat stwierdzający, że pogrubiona ścianka PE-HD spełnia wymagania aktualnej normy dotyczącej bariery dyfuzyjnej.

Pytanie nr 3

Czy do wykonania przedmiotu zamówienia należy zastosować wyroby preizolowane wykonane z zastosowaniem przewodowej rury stalowej bez szwu zgodnie z PN-EN-10216-2, czy ze zastosowaniem przewodowej rury stalowej ze szwem zgodnie z PN-EN-10217-2 LUB PN-EN-10217-5?

Odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający informuje, że należy zastosować rury stalowe ze szwem zgodnie z aktualną normą.

Informacje podane w odpowiedziach Zamawiającego są obowiązujące dla wszystkich Wykonawców zamierzających złożyć ofertę w nin. postępowaniu.